



UNION DES RETRAITÉS DU C.L. PARIS ILE-DE-FRANCE

Immeuble RHIN (BC : 500.11) - 39 avenue de Paris – 94800 VILLEJUIF - TEL : 01 42 95 20 04 – 01 42 95 21 20

urcl-parisidf@orange.fr

www.urcl-paris-idf.org |

Chères amies, Chers amis,

Vous trouverez dans cet envoi :

❖ Les Propositions de VOYAGES 2018

- SRI LANKA *(Inscriptions à retourner avant le 3/11/2017)*
- EST USA *(Inscriptions à retourner avant le 10/11/2017)*
- CROATIE *(Inscriptions à retourner avant le 27/10/2017)*
- LISBONNE
- BRETAGNE Sud
- TRAINS GALLOIS
- EQUATEUR
- Croisière ALBANIE

❖ Le Déjeuner annuel à la Maison des polytechniciens

Inscriptions à retourner rapidement (date limite 15/11/2017)

- ❖ Un bulletin destiné à celles et ceux d'entre vous **qui n'ont pas déjà demandé** le prélèvement automatique annuel (*formule fortement conseillée, elle évite les oublis et réduit la charge de travail de nos bénévoles*). Rappelons que ce prélèvement peut être annulé sans frais sur simple demande.

Nous vous adressons nos très cordiales salutations.

Le Président

Robert Elbisser