



UNION DES RETRAITÉS DU C.L. PARIS ILE-DE-FRANCE

Immeuble RHIN (BC : 500.11) - 39 avenue de Paris – 94800 VILLEJUIF - TEL : 01 42 95 20 04 – 01 42 95 21 20

urcl-parisidf@orange.fr

www.urcl-paris-idf.org |

Vous recevrez en Octobre, les propositions de voyages pour l'année 2018. Dès à présent, nous vous informons des destinations retenues (aucune inscription ne sera enregistrée avant un envoi complet des dossiers).

- 1^{er} semestre :

SRI LANKA
EST USA
LISBONNE
CROATIE

- 2^{ème} semestre

BRETAGNE
TRAINS GALLOIS
CROISIÈRE ALBANIE (pré-réservation en cours)
EQUATEUR