



## UNION DES RETRAITÉS PARIS-ILE-DE-FRANCE

Immeuble LOIRE (BC 500.11) 6 place Oscar Niemeyer 94800 VILLEJUIF

TEL 01 42 95 20 04 – 01 42 95 21 20

[urcl-parisidf@orange.fr](mailto:urcl-parisidf@orange.fr) - [www.urcl-paris-idf.org](http://www.urcl-paris-idf.org)

### FLASH INFOS VOYAGES

**Rappel des voyages\* programmés au 2<sup>ème</sup> semestre 2022 :**

**-BORDELAIS : du 2 au 8 septembre**

**-VENESTRIE : du 28 septembre au 5 octobre**

**-ALGARVE : du 3 au 10 octobre et du 10 au 17 octobre**

*\* Ces voyages sont complets mais vous pouvez vous inscrire en liste d'attente.*

### **PREVISIONS 1<sup>er</sup> semestre 2023**

*(sous réserve de la validation définitive des voyagistes et de l'URCL)*

**Du 6 au 17 MARS : EGYPTE - un combiné LE CAIRE+CROISIÈRE 12 jours**

**Du 16 AU 22 AVRIL : ITALIE - un circuit de 7 jours,  
à la découverte de l'EMILIE ROMAGNE**

**Du 21 au 28 MAI : ECOSSE (+les îles) - un circuit de 8 jours**

**En JUIN : un séjour court (4 ou 5 jours) vous sera proposé -la destination sera précisée ultérieurement.**

**IMPORTANT :** *Nous mettrons courant septembre sur le site URCL les programmes détaillés, les prix et les modalités d'inscription, et vous serez avisés par mail des dates de parution (aucune inscription ne pourra s'effectuer par téléphone avant).*