



UNION DES RETRAITÉS PARIS-ILE-DE-FRANCE

Immeuble LOIRE (BC 201.01) 6 place Oscar Niemeyer 94800 VILLEJUIF

TEL 01 42 95 20 04 – 01 42 95 21 20

urcl-parisidf@orange.fr - www.urcl-paris-idf.org

PROGRAMME VOYAGES 2024

Premier Semestre 2024

- **JAPON** : Circuit de 13 jours du 5 au 17 mars et du 7 au 19 mars
(les 2 groupes sont complets mais possibilité de s'inscrire en liste d'attente)
- **ALLEMAGNE** : Séjour découverte de 4 jours de BERLIN à DRESDE du 13 au 16 avril
(inscriptions en cours)
- **ESPAGNE** : un séjour BALNEO + TOURISME sur la Costa Dorada du 24 au 28 avril
(inscriptions en cours)
- **CROISIÈRE ALGÉRIE** du 2 au 9 mai (complet mais demande possible au cas par cas)
- **MONTÉNÉGRO** : circuit de 8 jours du 22 au 29 mai
complet mais liste d'attente possible)
- **IRLANDE** : circuit de 9 jours du 1^{er} au 9 juin et du 9 au 16 juin (inscriptions en cours)

Second Semestre 2024

- **SÉJOUR FRANCE** : JURA/LAC LEMAN du 8 au 15 septembre
- **LA CRÈTE** : séjour de 8 jours en hôtel-club du 8 au 15 octobre
- **JAPON** : 3^{ème} groupe en novembre

Tous les programmes sont sur le site de l'URCL.

LA COMMISSION VOYAGES EST A VOTRE ÉCOUTE LE LUNDI DE 10H A 16H.